

Productivity & Process Improvement for Automotive Parts Manufacturing

เทคนิคการปรับปรุงกระบวนการผลิต เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ ลดเวลา และทำงานง่ายขึ้น สำหรับโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์

21 มกราคม 2569

9.00-16.00 โรงแรมเอวาน่า บางนา

ที่มาและเหตุผล (Background & Rationale)

ในอุตสาหกรรมการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ความสามารถในการผลิต (Productivity), ความสม่ำเสมอของคุณภาพ และการส่งมอบตรงเวลา ถือเป็นปัจจัยสำคัญต่อความอยู่รอดขององค์กร ปัจจุบันโรงงานต้องเผชิญกับปัญหา เช่น

- กระบวนการทำงานที่ยุ่งยากและซ้ำซ้อน
- เวลารอ (Waiting Time) และเวลาทำงานที่ไม่ก่อให้เกิดมูลค่า (Non–Value Activities)
- การเคลื่อนไหว/เคลื่อนย้ายมากเกินไป
- Line efficiency ต่ำ และเกิด bottleneck บ่อยครั้ง
- การตั้งเครื่องจักรใช้เวลานาน (Set-up Time สูง)

ดังนั้นจึงจำเป็นต้องพัฒนาทักษะในการ **วิเคราะห์กระบวนการ – ปรับปรุงขั้นตอน – ลดความสูญเสีย – ทำงานง่าย – ลดเวลา** เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตทั้งไลน์งานอย่างเป็นระบบตามแนวคิด Lean, Kaizen, และ Industrial Engineering Tools

วัตถุประสงค์ของการอบรม (Objectives)

เมื่อจบหลักสูตร ผู้เข้าอบรมจะสามารถ

1. เข้าใจหลักการ Lean / Kaizen สำหรับการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต
2. วิเคราะห์กระบวนการผลิตเพื่อหา Waste, Bottleneck และกิจกรรมที่ไม่จำเป็น
3. ใช้เครื่องมือ IE / Lean เช่น Time Study, Work Sampling, Process Mapping, 5W1H, ECRS ได้จริง
4. ปรับปรุงงานให้ทำง่ายขึ้น ลดความซับซ้อน ลดเวลา และเพิ่ม Throughput ของไลน์ผลิต
5. สร้างกิจกรรมปรับปรุงอย่างเป็นระบบพร้อมนำไปประยุกต์ใช้กับไลน์งานจริง
6. เข้าใจตัวอย่าง Best Practice จากโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์

หัวข้อการอบรม (อย่างละเอียด)

Session 1 : เข้าใจพื้นฐานการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต

- ความหมายของ Productivity, Efficiency, Utilization, Cycle Time
- เป้าหมายการปรับปรุงกระบวนการสำหรับโรงงานผลิตชิ้นส่วนรถยนต์
- ปัญหาที่พบบ่อยในไลน์ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์
    - งานซ้ำซ้อน
    - งานรอเครื่อง
    - การเคลื่อนไหวที่ไม่จำเป็น
    - Bottleneck Point
- หลักคิด Kaizen: ทำอย่างไรให้งานง่ายขึ้นและเร็วขึ้นในเวลาเดียวกัน

Session 2 : การมองเห็นความสูญเสีย 7 Waste & การวิเคราะห์กระบวนการผลิต

- 7 Waste ในไลน์ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ (Muda + Mura + Muri)
- เครื่องมือสำคัญ
    - Process Mapping
    - Flow Process Chart
    - Value – Non-Value Analysis

- 5W1H สำหรับหาความสูญเสีย

Session 3 : เทคนิคปรับปรุงงานเพื่อลดเวลา (Time Reduction Tools)

- เทคนิค ECRS (Eliminate – Combine – Rearrange – Simplify)
- หลัก IE Tools
  - Time Study
  - Motion Study
  - Work Balance
  - Layout Optimization
- วิธีลดเวลาตั้งเครื่อง (Set Up Time Reduction / SMED Concept)

Session 4 : Lean Tools เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพไลน์ผลิต

- 5S for Efficiency
- Line Balancing (เพิ่ม Output ลด WIP)
- Kanban / Pull System (ลดงานค้าง)
- Poka-Yoke (ทำให้ผิดยาก)
- Visual Control (ทำงานง่าย–ลดความสับสน)
- Quick Kaizen Checklist

Session 5 : Workshop ใหญ่ – ออกแบบกิจกรรมปรับปรุงจริง

- เลือก 1 กระบวนการจาก: Machining / Assembly / Welding / Injection / Quality Check
- วิเคราะห์ปัญหาด้วย 5W1H
- ทำ Process Mapping
- หาความสูญเสียแบบ Point by Point
- เสนอแนวทางปรับปรุงด้วย ECRS
- คำนวณเวลาที่ลดลง
- สรุปผลแบบ Before–After

Session 6 : การนำไปใช้งานจริง & สรุปผลอบรม

- วิธีนำ Kaizen ไปปฏิบัติในหน้างาน
- วิธีติดตามผลหลังปรับปรุง
- ตัวอย่างผลงาน Kaizen ที่ได้ผลจริงจากโรงงานยานยนต์
- Q&A และแนะนำ Workshop ต่อเนื่อง

4. ระยะเวลาการอบรม

1 วันเต็ม (09.00 – 16.00)

รวมบรรยาย, ตัวอย่างจริง, Workshop และสรุปผลงาน

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม (Target Participants)

เหมาะสำหรับ

- หัวหน้างานฝ่ายผลิต (Production Supervisor) วิศวกรการผลิต / วิศวกรกระบวนการ (PE / IE / ME) / เจ้าหน้าที่ควบคุมการผลิต . หัวหน้าไลน์ / ผู้นำกลุ่ม
- เจ้าหน้าที่วางแผนการผลิต
- พนักงานที่ต้องทำ Kaizen หรือกิจกรรม QCC
- ผู้บริหารระดับต้น–กลางของโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์

อัตราค่าสัมมนา 1 ท่าน

(รวมค่าเอกสาร ค่าวิทยากร อาหารกลางวัน เครื่องดื่ม)

ค่าอบรม	ราคาก่อน VAT	VAT 7%	ภาษีหัก ณ ที่จ่าย 3%	ราคาสุทธิ/ท่าน
ค่าสัมมนา Onsite 1 ท่าน	3,900	273	117	4,056
สมัคร 3 ท่านๆละ	3,500	245	105	3,640
ค่าสัมมนา 5 ท่านๆละ	3,200	224	96	3,328

วิธีการชำระเงิน:

1. โอนผ่านบัญชีธนาคาร ดังนี้

1.1 ธนาคารกสิกรไทย บัญชีออมทรัพย์ สาขาโลตัสรามอินทรา 109 เลขที่ 148-3-63836-8

ชื่อบัญชี บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เทรนนิ่ง โซลูชั่น จำกัด

และแฟ็กซ์ใบ Pay-in และหนังสือรับรองหัก ณ ทีจ่าย (ถ้ามี) info.ptstraining@gmail.com

พร้อมระบุชื่อบริษัทของท่าน และชื่อหลักสูตร

2. ชำระด้วยเช็คบริษัท สั่งจ่าย บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เทรนนิ่ง โซลูชั่น จำกัด
(Professional Training Solution Co.,Ltd.)

3. หัก ณ ที่จ่าย 3% ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ **เลขประจำตัวผู้เสียภาษี** 0105566006450

บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เทรนนิ่ง โซลูชั่น จำกัด

เลขที่ 89/161 หมู่บ้านพฤกษาวิลล์ 23 ซ.พระยาสุเรนทร์ 21 แยก 3

แขวงบางชัน เขตคลองสามวา กรุงเทพฯ 10510

ติดต่อ คุณอรัญญา (ตุ้ม) 086-6183752

Professional Training Solution

Tel 02-1753330, 080-2545660

E-mail: info.ptstraining@gmail.com

www.ptstraining.co.th

แบบฟอร์มลงทะเบียน

Productivity & Process Improvement for Automotive Parts Manufacturing

เทคนิคการปรับปรุงกระบวนการผลิต เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ ลดเวลา และทำงานง่ายขึ้น

ส่งมาที่ info.ptstraining@gmail.com หรือ ptstraining3@gmail.com

บริษัท_____

ที่อยู่ออกใบกำกับภาษี_____

_____

รหัสไปรษณีย์_____เลขประจำตัวผู้เสียภาษี_____

ชื่อผู้ประสานงาน (HR)_____โทรศัพท์ _____ต่อ_____

Fax: _____ E-mail: _____

วันสัมมนา_____

1. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____
   ตำแหน่ง: _____มือถือ _____
   E-mail: _____
2. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____
   ตำแหน่ง: _____มือถือ _____
   E-mail: _____
3. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____
   ตำแหน่ง: _____มือถือ _____
   E-mail: _____